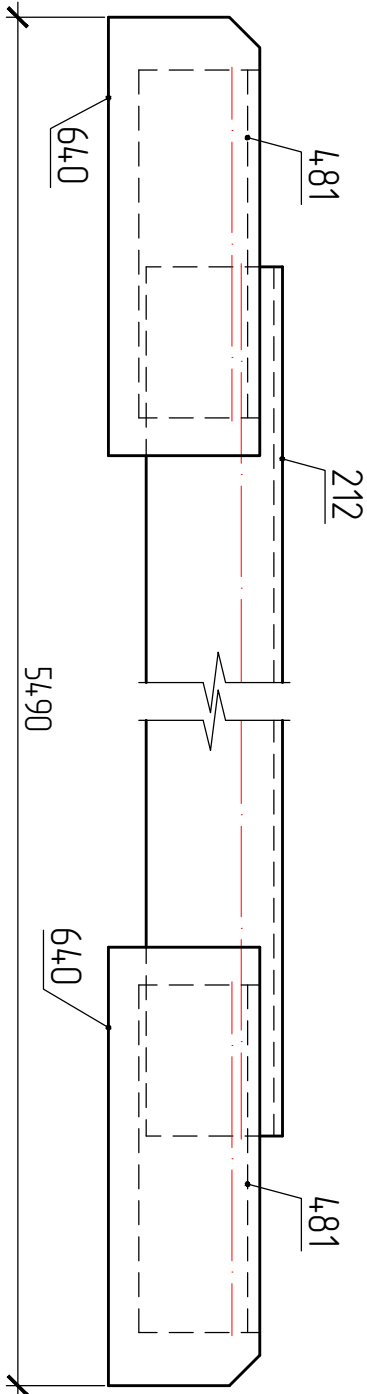


СПЕЦИФИКАЦИЯ

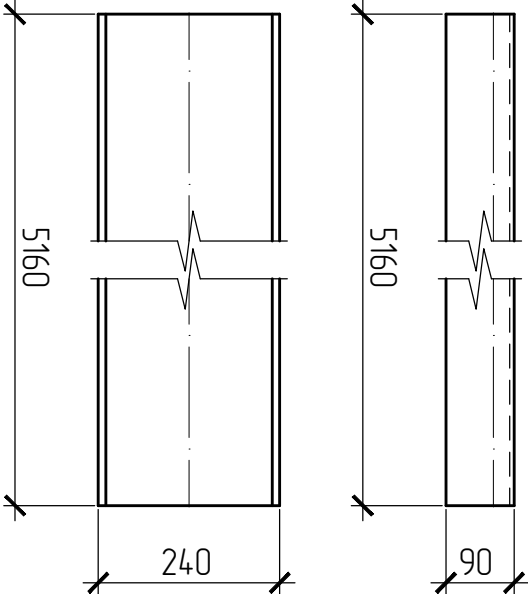
Марка эле-мента	№ де-та-ли	Кол-во		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		шт	м			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-ов		
РФ4-1	212	1		С24П	5160	123,8	123,8	С24,5		
	481	2		L125х80х8	230	2,9	5,8	С24,5	на монтаже	
	640	2		- 100х10	290	2,3	4,6	С24,5	на монтаже	
Вес сборных швов 1%						13	135,5			

поз.212



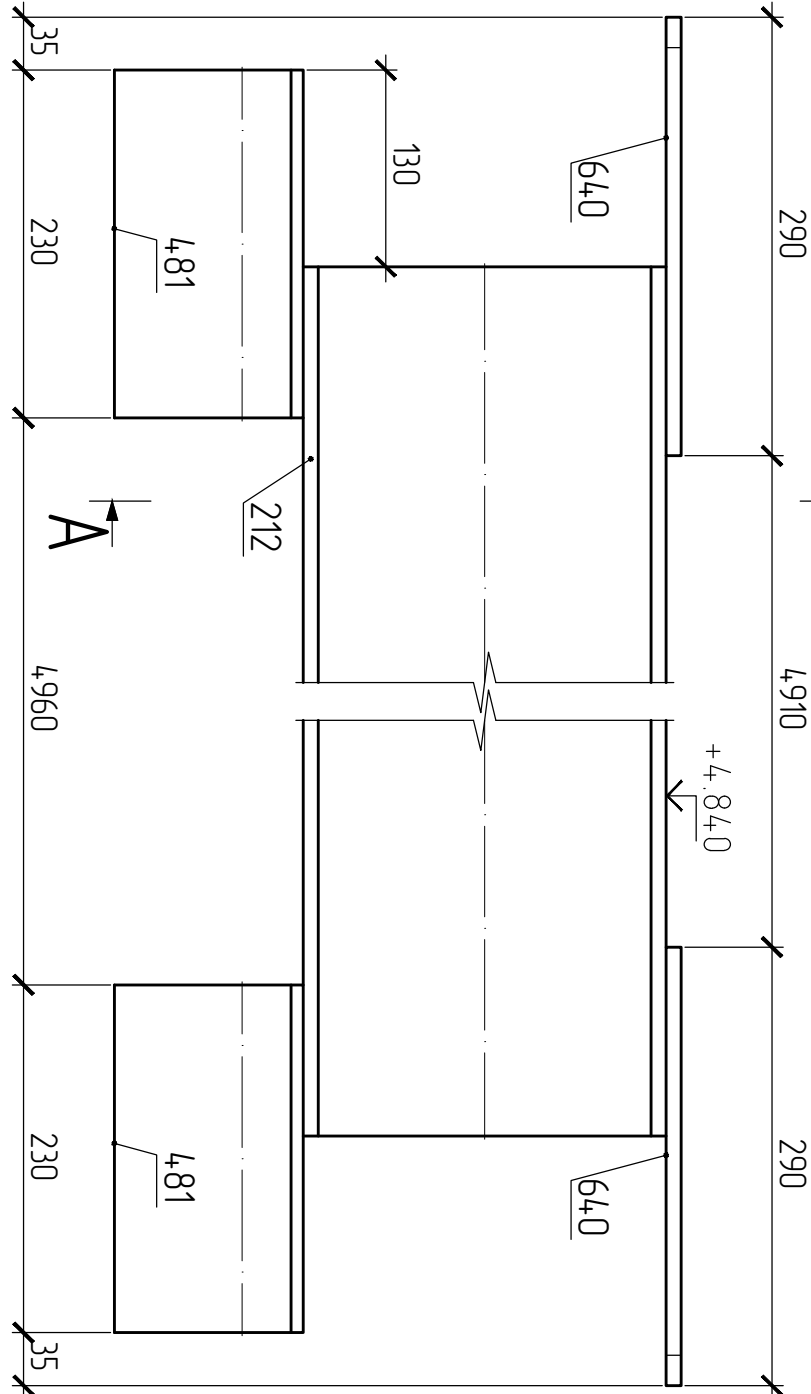
Марка РФ4-1 (1 шт.)

поз.481



A

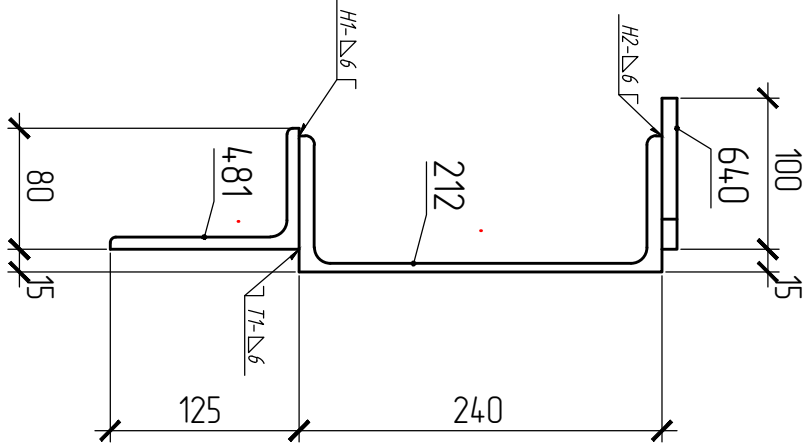
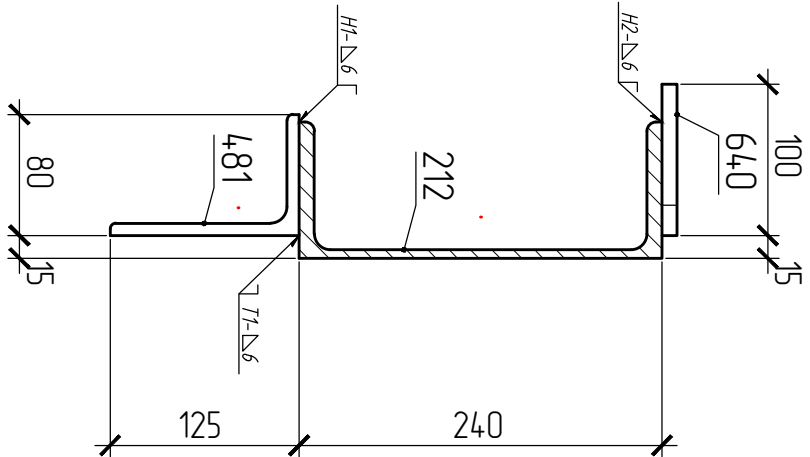
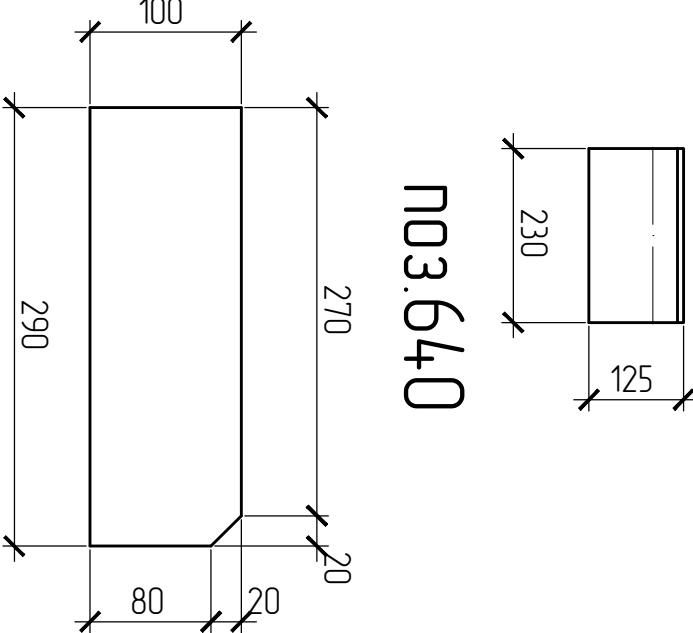
Б



A – A

Б – Б

поз.640



Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий припугить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слой)
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

14.7.1-КМД

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		Количество в модели	Площадь всех марок
Марка			
РФ4-1	1		4,32

14.7.1-КМД									
						Резерв фойерка РР.4-1 Комплексный 150,8 М в составе из 7-и листов списываемых 1 лист списываемых			
Изм	Кол-во	Лист	Мок	Подпись	Дата				
Гр/б/с					01.04.2016				
					01.04.2016				
					01.04.2016				
Безрек					01.04.2016	Комплексный 150,8 М в составе из 7-и листов списываемых 1 лист списываемых			
Копировать					01.04.2016				
					01.04.2016				
						Лист 193	Лист 60	Максимум	
								110,15	